~AI · IoT等を活用した今後の県北地域の縫製業企業の方向性~

平成31年地域政策研究センター 地域協働研究【ステージ I 】 採択課題

課題名: AI・IoT等を活用した今後の県北地域の縫製業企業の方向性についての調査研究

研究代表者:総合政策学部 准教授 近藤信一

課題提案者:(一社)北いわてアパレル産業振興会 岩手県県北広域振興局

研究メンバー:近藤研究室院生(総合政策学部)

キーワード:縫製業、中小企業、経営基盤強化、IoT、AI、働き方改革

▼研究の概要(背景・目標)

①研究背层

岩手県には県北エリア(二戸市/久慈市周辺、岩手県県北広域振興局管内)を中心に縫製業(アパレル産業)が集積している。同エリアでは、質の高い技術を保有する 経製業企業が多数存在し、全国・世界に向けてその技術力を発信し続けている。海外 生産シフトにより日本国内の工場数は減少傾向が続いてきたが、近年は日本製

(MADE IN JAPAN)の繊維製品への見直しが進んでおり、岩手県内縫製業の高い技術力がこれまで以上に注目されている。各社の縫製技術の高さは、縫製工による保有技術に依拠しており、経験や勘などの暗黙知であり、ノウハウは人的資源を介して伝承されてきたといえる。一方、その経営形態は大手アパレルメーカーの委託生産が中心であり、下請型であることから収益力の向上が課題となっている。

岩手県においては、県北地域の"縫製業の振興"は重要施策に位置付けられており、産学官連携のもと、AI・IoT等を活用し、競争力のある"自立した下請企業"を目指していく必要がある。

②研究目的

本協働研究においては、岩手県において重要施策に位置付けられている県北地域の "縫製業の振興"を目指して、AI・IoT等を活用し、かつ産学官連携により、県北エ リアの縫製業企業が競争力のある"自立した下請企業"となることを目標とした。こ の目標の達成のために、北いわてアパレル産業振興会の会員企業を対象に、現場実態 調査(インタビュー調査と現場視察)等を行い、研究代表者からの助言をもとに現状 と課題の洗い出し、今後の県北地域の縫製業企業のあるべき姿、方向性等を提言し行 い、県北エリアの縫製業企業の経営基盤の強化を目指した。

具体的には、岩手県北地域の中小縫製業企業の経営基盤強化を目的に、経営実態を 把握するための視察と経営者へのインタビュー調査を実施することで、域内の縫製業 企業の経営基盤強化に向けた課題を抽出し、必要な支援施策構築に向けて提言(モデ ル構築)を作成した。

▼研究の内容(方法・経過)

県北地域の縫製業企業(北アパレル産業振興会の会員企業)を対象に、経営戦略に関する事前アンケート調査を実施し、その上で会員企業に対してインタビュー調査を実施した。インタビュー調査結果を精緻に分析することで経営基盤の強化に向けた課題を抽出した。また、事前アンケート調査研究の内容や分析手法等に経営戦略論的視点から助言を行った。研究代表者の研究室の院生も、追加的インタビュー調査に参加し、企業の経営基盤に関する課題の抽出について参画した。それにより、今後の北いカてアパレル産業振興会及び県北広域振興局の縫製業の振興に関する支援施策について方向性を提示した。なお、研究代表者は、経営戦略論が専門であり、県北地域の縫製業企業を取り巻く経営環境と内部経営資源の把握を行い、経営基盤強化に向けた戦略策定、特に全社戦略の策定を行った。

▼研究の成果(結論・考察)

本地域協働研究では、北アパレル産業振興会の会員企業への実態調査として、事前アンケート調査(2019年7~8月実施)を実施し、回答から3つのグループに分けてインタビュー調査(2019年8月実施)を実施した。インタビュー調査では、事前アンケート調査結果を踏まえた半構造化インタビュー調査を実施した。実態調査(事前アンケート調査とインタビュー調査)の結果、告手県北地域の中小縫製業企業は、事前アンケート調査とインタビュー調査)のお果、古手県北地域の中小縫製業企業は、利活用することが効果的だと考えた。これまで作業者の熟練(学習効果)によって生産性が上昇したが、作業者の急な入れ替え入れで生産性が悪化する。生産管理部門と労務管理部門のIoTによるデータ化とAIの活用による最適化で、作業者が突発的に入れ替わっても迅速に対応でき、かつ生産性が維持できると考えて概念化し、モデルを構築した。企業の管理部門で部分最適にコンビュータ化したり、ITを導入している企業は多いが、全体最適の視点で、グランドデザインを描いた上でIoTとAIを導入し、デジタル化を試みている企業は少ないといえる。本研究で提案したモデル案は、管理部門・生産計画や工程管理等・と労務管理・出退勤管理等・をIoTでデータ化し、AIで繋ぐモデルである(図表参照)

生産現場のIoTとAIの利活用は理論的技術的には可能であるが、導入コストが高くなると考えられる。導入コストが高くなることを考えるとメリットは少ない。したがって、本協働研究においては、生産管理のIoT化と労務管理のIoT化を行ない、生産管理と労務管理をデータ連携し、AI活用により、生産工程と作業工程の自動作成と共に、計画の最適化の見直しの迅速化を図るモデルを構築した。

さらに、生産工程の自動作成ができれば、見積の自動作成もできる。見積が自動作成できると、儲かる受注と儲からない受注が明確になってくる。また、顧客に対して 仕事(受注)をなぜ断るのかという根拠が言えるようになる。根拠ある説明で意外に 顧客が理由を認めて結果受注価格が上がる。

図表 北いわてアパレル産業振興会会員企業への 実態調査からの概念化/モデル化

会員企業の多くの生産方式「多品種少量生産」(小ロット、1ロットも)

①生産現場のIoT化は困難

①の領域は導入してもメリットが少

人手作業、熟練技能中心の生産現場

生産性の向上く投入コスト(イニシャルコスト+ランニングコスト)

②生産管理のIoT化

②と③のデータ連携(ITシステ

「製品×工程(作業毎)×作業者」 のデータ集計

サ 生産計画/作業工程の自動作成 計画見直しの最適化・迅速化

業務内容から個社毎にカスタマイズ する必要がある

③労務管理のIoT化

作業者のスケジュール管理(汎用ソフト多い)

AI利活用による見積書の自動作成

KKD(勘・コツ・度胸)の見積もりから、根拠ある見積りへ 儲かる受注、儲からない受注の選別、顧客への根拠ある説明

▼おわりに(今後の展開)

本協働研究の成果は、調査対象となる縫製業企業については経営基盤強化に直接寄与するほか、県北エリアを管轄する岩手県県北広域振興局と北アパレル産業振興会の活動、また(公財)いわて産業振興センター等の産業振興支援活動を通して地域内の縫製業企業へ還元される。さらに将来的には、その効果が明確になれば成功モデルとして県内各地域の支援機関にも技術移転することで、県内全域へ成果を展開することができる

本協働研究のステージ I (課題解決プラン策定ステージ)の終了後は、協働研究体制を維持・継続して、同ステージ II (研究成果実装ステージ)にステップアップし、成果の社会実装を図る。社会実装の段階で新たな課題が顕在化することが想定されるため、PDCAサイクルを回しながら継続的にブラッシュアップしなら様々な調査対象企業のニーズに応用展開していく。

最後に、本学(近藤研究室)と北いわてアパレル産業振興会の協 働研究のロードマップを提示したい。前述のように協働研究では、 生産管理と労務管理をIoTでデータ化し、AIで最適化するというモ デルを基に、2020年度にプロトタイプを作るべく北いわてアパレ ル産業振興会の会員企業と実証実験を行う計画である。技術的には 本学ソフトウェア情報学部と、プロトトタイプ化については外部コンサルに協力をしてもらう予定である。プロトタイプを作ってシス テム化をしても、価格が安くないと汎用化はできない。その上で、 実装化・普及に向けて取り組んでいきたい。2017年度と2018年度 の筆者の研究成果を踏まえて2019年度に北いわてアパレル産業振 興会との協働研究で概念化/モデル化を行ない、2020年度以降にブ ロトタイプを開発していきたい。プロトタイプの開発により、岩手 県県北地域の縫製業企業に適応するとともに、県北地域の縫製産業 の基盤の強化と地域経済の発展、雇用の促進に繋げていきたい。さ らに2022年度以降は、アパレル産業の下請企業である縫製業企業 のモデル化・プロトタイプ開発から、岩手県内他地域の下請企業ー 例えば岩手県内には自動車産業の下請企業と半導体製造企業の下請 企業が多数存在している一に対して、つまり下請型中小製造企業に 横展開を図りたい。その結果、各地域のものづくり産業の基盤強化 に繋げていきたい。